



AI020053

Компрессометр дизельных двигателей

КОМПРЕССОМЕТР – прибор для диагностики работоспособности и обнаружения неисправностей цилиндрико-поршневой группы и газораспределительного механизма двигателя внутреннего сгорания.

Порядок работы:

1. Запустить двигатель и прогреть до рабочей температуры.
2. Отсоединить питание свечи накаливания или топливопровод форсунки. Снять свечу накаливания или форсунку из цилиндра и присоединить соответствующий адаптер.*
3. Перед началом теста отключите подачу топлива, отсоединив соленоид топливного насоса
4. Соедините компрессометр с гнездом свечи накаливания или гнездом установки топливной форсунки.
5. Перед тестом проверьте состояние аккумуляторной батареи. Для определения компрессии цилиндра должно хватить 8-10 оборотов коленчатого вала. Проведите тест, как того требует инструкция производителя автомобиля. Проверьте полученные результаты по таблице производителя автомобиля.
6. Чтобы повторить тест на том же самом цилиндре, воспользуйтесь кнопкой клапана сброса.
7. Чтобы провести тест на другом цилиндре присоедините компрессометр к соответствующему цилиндру. Сравнение показаний по всем цилиндрам - лучший способ оценить состояние клапанов или поршневых колец.

**При работе руководствуйтесь инструкцией по эксплуатации и обслуживанию конкретной модели двигателя*

ПРИМЕНЕНИЕ BMW, MERCEDES-BENZ, CARBODIES, MITSUBISHI, CITROEN, NISSAN, DACIA OPEL, DIANATSU, PEUGEOT FIAT, RENAULT, FORD, ROVER HOLDEN, SEAT, ISUZU, TOYOTA, LAND ROVER VAUXHALL, LEYLAND/DAF VOLKSWAGEN, MAZDA VOLVO		Описание	Длина	Диаметр	Шкала
	A 671 9-A	Манометр	560	100	0-60 bar
			Резьба	Канал	Резьба
B 6719-1	Адаптер	185	5/1 6*24 UNF	1/2*20 UNF	
C 6719-2-6	Прокладки				
			Внешний диаметр	Длина	
D 6719-7	Адаптер	20.5	30		
E 6719-8	Адаптер	23.6	32		
F 6719-9	Адаптер	23.6	41		
G 6719-121	Набор для замены и очистки				
			Длина	Ширина	Диаметр отверстия
H 6719-11	Зажимная планка	63.5	25	17	
I 6719-10	Зажимная планка	76.2	15	17	
J 671 9-B	90° коленчатый патрубок				

Результаты теста

1. На нормальном цилиндре стрелка должна опережать каждый такт сжатия до тех пор, пока она не достигнет пика. Все цилиндры необходимо протестировать. В соответствии с рекомендациями производителя и результатами тестирования не должны различаться больше чем на 10% на каждый цилиндр.
2. Если стрелка падает или показывает одинаковые параметры при нескольких тактах или начинает подниматься - это значит, что в этом цилиндре есть залипающий клапан.
3. Если давление определяется намного выше, чем указано в рекомендациях производителя это значит, что образовался нагар в цилиндре.
4. Если показания прибора низкие возьмите чайную ложку масла S.A.E. # 30 и добавьте в каждый цилиндр и протестируйте еще раз. Если показания прибора значительно возросли, это говорит о поврежденных или изношенных поршневых кольцах. Если значения прибора остаются неизменными это признак того, что повреждены клапана или нарушена нормальная работа газораспределительного механизма.