



# JONNESWAY

## Труборез АН040035А



## Паспорт изделия



QUALITY ASSURED  
ISO 9001  
NATIONAL  
ACCREDITATION  
OF CERTIFICATION  
BODIES  
SGS

[www.jonnesway.ru](http://www.jonnesway.ru)  
[www.pride.ru](http://www.pride.ru)

PROFESSIONAL

## I. Назначение и область применения

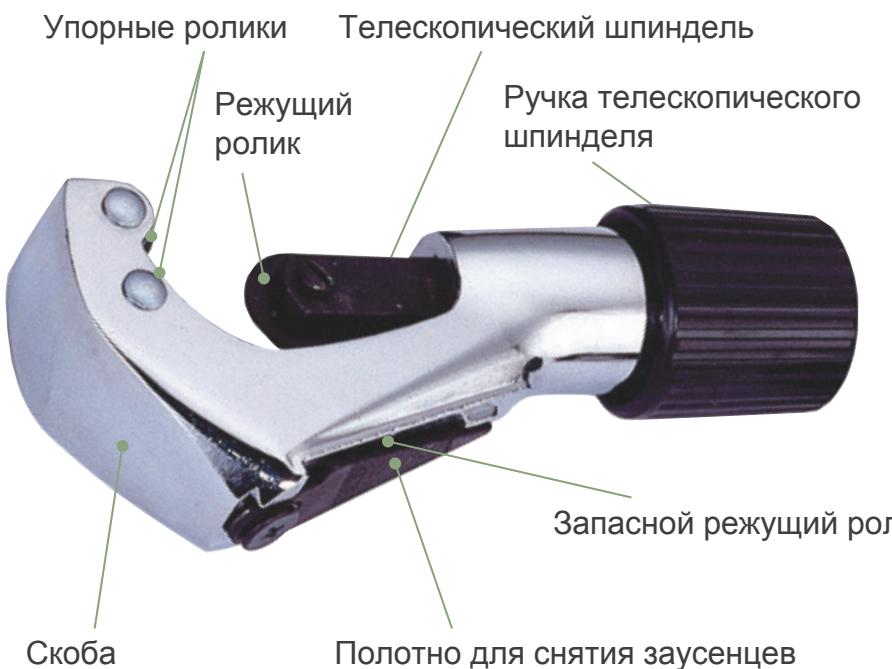
Труборез роликовый AN040035A предназначен для поперечной ручной резки труб с толщиной стенки до 3 мм из незакаленных черных и цветных металлов (кроме легированных нержавеющих сталей и жаропрочных сплавов), твердых пластиков и материалов с сопоставимой твердостью. Труборез оснащен телескопическим шпинделем, что позволяет работать в условиях ограниченного пространства.



## II. Технические характеристики

Диаметр отрезаемых труб, дюйм (мм)		Габаритные размеры, мм			Вес, г
Мин.	Макс.	B	H	L	
1/8" (4)	1,1/8"(28)				

## III. Устройство



## IV. Инструкция по использованию



Труборез AN040035A предназначен для резки труб из незакаленных черных и цветных металлов, твердых пластиков. С целью предотвращения поломки инструмента не используйте труборез AN040035A для резки трубок из легированных нержавеющих, закаленных сталей и жаропрочных сплавов.

Перед использованием инструмента необходимо смазать зону резания и режущий ролик трубореза минеральным маслом. Отведите режущий ролик на необходимое расстояние, повернув ручку телескопического шпинделя против часовой стрелки. Установите труборез так, чтобы упорные ролики плотно прилегали к трубе в зоне предполагаемого реза. Закручивайте ручку шпинделя по часовой стрелке, пока режущий ролик не соприкоснется с трубой. После соприкосновения вдавите режущий ролик в материал трубы, закрутив ручку шпинделя примерно на  $\frac{1}{4}$  оборота и поверните труборез вокруг трубы на  $360^\circ$ , чтобы режущий ролик нарезал неглубокую канавку. Проверьте качество полученной канавки.

 Из-за чрезмерного усилия на инструмент, при первом обороте возможно возникновение в зоне резания следа в виде винтовой канавки. В этом случае, во избежание поломки режущего ролика, рекомендуется начать новый рез, а не исправлять получившуюся винтовую линию за счет приложения дополнительной осевой нагрузки.

После, в случае удовлетворительного качества предварительной канавки, необходимо закрутить ручку шпинделя еще на  $\frac{1}{4}$  оборота и вращать труборез вокруг трубы, постепенно затягивая шпиндель с каждым оборотом, пока не отрежете трубу. Для снятия заусенцев используйте специальный напильник, закрепленный на скобе трубореза.

## IV. Рекомендации по обслуживанию, хранению и технике безопасности

- ◊ После работы, необходимо очистить труборез от продуктов резания и смазать тонким слоем консистентной смазкой все открытые поверхности;
- ◊ Очистив и смазав труборез, проверьте отсутствие повреждений на корпусе изделия, телескопическом шпинделе, роликах и убедитесь в исправности режущего ролика и точность накатки канавки;
- ◊ При обнаружении необходимо заменить поврежденные или изношенные детали;
- ◊ Храните изделие в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур.

## VI. Гарантийные обязательства

Компания JONNESWAY® является производителем профессионального ручного инструмента, пневматического инструмента, инструментальной мебели, оборудования для кузовного ремонта и сервисных работ.

Производство изделий сертифицировано по ISO 9001, качество продукции отвечает требованиям стандартов DIN, ANSI, подтверждено сертификатами GS и CE, полностью соответствует требованиям ГОСТа.

Труборез AN040035A производства компании JONNESWAY® относится к категории режущих инструментов и имеет ограниченную гарантию в связи с высокой интенсивностью износа рабочей части. Компания JONNESWAY® гарантирует исправность и работоспособность трубореза, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, в течение шести месяцев со дня продажи; гарантия на режущий ролик не распространяется.

Труборез AN040035A не подлежит замене или гарантийному ремонту в случае потери функциональности по следующим причинам:

- ◊ Применение, не связанного с основным назначением;
- ◊ Обработка материалов с повышенными технико-физическими свойствами (закаленные и нержавеющие стали, чугуны, жаропрочные стали и сплавы на основе титана и никеля);
- ◊ При воздействии с нагрузкой превышающей допустимую;
- ◊ В случае естественного износа;
- ◊ Нарушение правил хранения.

Заявления о ненадлежащем качестве товара принимаются к рассмотрению в соответствии с Законом РФ «О защите прав потребителей».